

Klasifikacija:

EN 499: E 35 0 RC 11
 DIN 1913: E 43 11 R(C) 3
 AWS A-5.1: E 6013
 EN ISO 2560-A: E 35 0 RC 11
 EN ISO 2560-B: E 43 13 A

JADRAN S

Lastnosti in uporabnost:

Univerzalna rutilna elektroda za varjenje jekel, trdnosti do 510 MPa (N/ mm²), na montaži, v kovinarskih delavnicah in pri remontnih delih. Primerna je za varjenje v vseh legah, tudi navzdol. Odlikuje jo lahek ponoven vžig, stabilen oblok, dobro odstopanje žilindre. Z njo zlahka premoščamo široke špranje. Primerna je tudi za neizkušene varilce.

Osnovni materiali:

Nelegirana jekla:	DIN: St 33 do St 52.3	W.Nr.: 1.0035 do 1.0570
Kotlovska pločevina:	HI, HII	1.0345, 1.0425
Jekla za cevi:	St 35 do St 35.8	1.0308 do 1.0305
	St 45 do St 45.8	1.0408 do 1.0405
	St.E 210.7 do St.E 360.7	1.0307 do 1.0582
Ladijska pločevina:	A, B, D	1.0440, 1.0472, 1.0475
Jeklena litina:	GS-38, GS-45	1.0416, 1.0443
Tanke pločevine:	1623/1	

Tip plašča:
 rutilno celulozni

Vrste toka:
 AC
 DC -

Pozicije varjenja:



Ponovno sušenje:
 140°C / 1 h

Tipične vrednosti čistega vara:

Kemična sestava, ut. %:

C	Si	Mn
0.06	0.20	0.35

Mehanske lastnosti:

Napetost tečenja	ReL / Rp 0.2:	> 360	MPa (N/mm ²)
Natezna trdnost	Rm:	440 – 570	MPa(N/mm ²)
Raztezek	A5:	> 22	%
Žilavost	KV :	> 47	J (0°C)

Osnovni podatki (dimenzije, jakost toka, pakiranje):

Varilni parametri			Pakiranje		
φ mm	Dolžina mm	Varilni tok A	Teža/ zaklopnico kg	Teža/ zaboju kg	Teža/ 1000 kosov * kg
2	300	50 – 60	4	20	10.5
2.5	300	65 – 80	4	20	14.7
3.25	350	110 – 135	5	25	29
4	350	140 – 170	5	25	43
5	450	180 – 210	6.6	33	86.8
6	450	250 - 300	6.6	33	124.5

* podatek je približen

Priznanja: